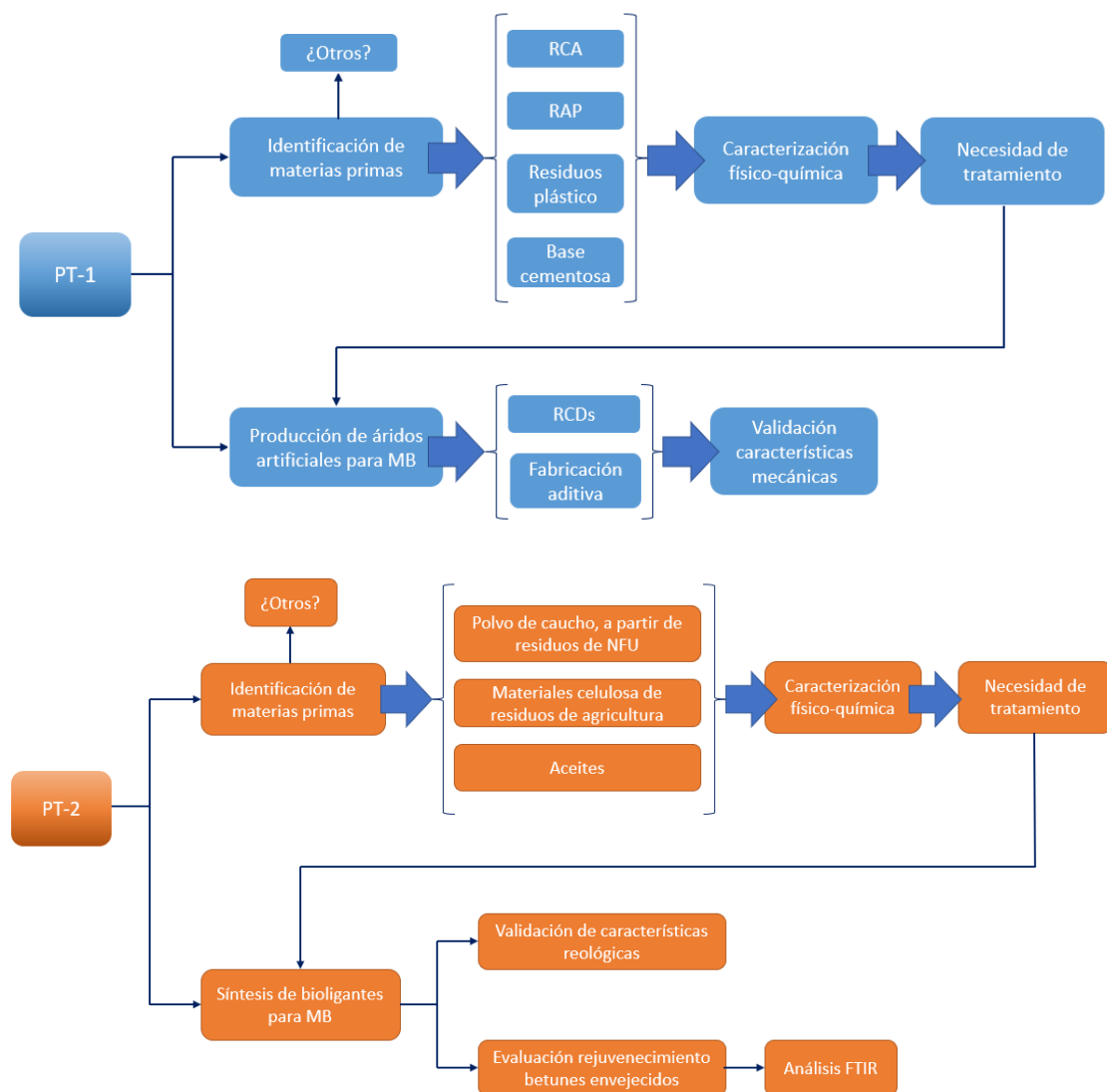


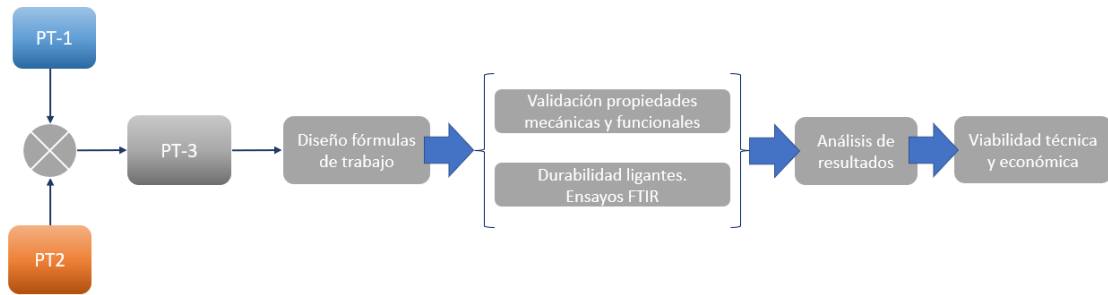
## Objetivo Principal

Desarrollo de bio-materiales, obtenidos a partir de la revalorización de residuos, para su integración en el proceso de producción de mezclas bituminosas. Esta solución contribuirá a una mejora de la sostenibilidad en los pavimentos, minimizando el consumo de recursos naturales, dando respuesta a una problemática ambiental y energética no solo en el sector de la construcción, sino en toda la sociedad en su conjunto.

## Hitos – Planteamiento de los Trabajos

El proyecto BIOREPAV contempla un total de 3 Paquetes de Trabajo (PTs), cuyos tareas y actividades realizadas se encuentran alineados con las necesidades y objetivos específicos definidos a lo largo de este documento.





## **Principales Conclusiones**

- Se ha confirmado el potencial de aplicación de bio-aditivos (bio-aceites y biochar), como elementos rejuvenecedores del betún envejecido en el diseño de mezclas con RAP, consiguiendo una importante reducción en el módulo de rigidez con respecto a la solución realizado a partir de betunes convencionales.
- La aplicación de fibras de acero, como alternativa al empleo de fracciones de árido de 1-3 mm, muestra un comportamiento prestacional óptimo incluso en aquellos escenarios con un alto contenido de escorias .
- El estudio y diseño de mezclas bituminosas a partir de residuos de caucho ha permitido validar su comportamiento mecánico, exhibiendo un excelente comportamiento frente a los gradientes térmicos.

En definitiva, teniendo en cuentas los distintos resultados y conclusiones definidos a lo largo de este documento, se puede afirmar que el proyecto BIOREPAV ha alcanzado los objetivos inicialmente planteados, al ofrecer nuevas soluciones innovadoras para la revalorización de residuos y la mejora de la sostenibilidad en la fabricación de pavimentos.